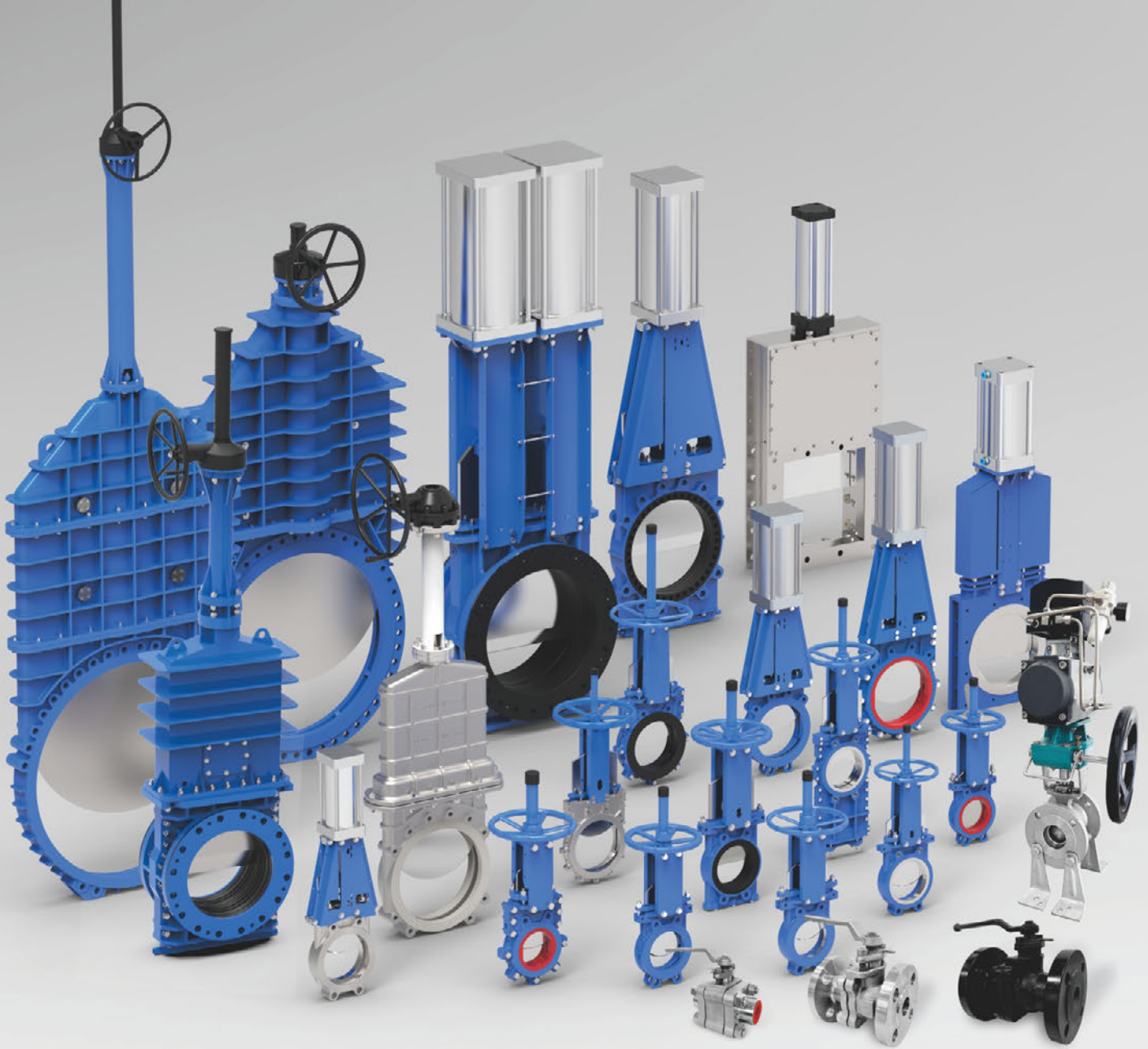




CHSUN Valve

KNIFE GATE VALVE EXPERT



www.chisun.cn

奇胜阀门有限公司

资质证明文件



单位名称:奇胜阀门有限公司

单位地址:浙江省温州市温州湾新区兴宇路8号

邮政编码:325025

目 录

1. 企业简介	3
1.1 公司概况	3
1.2 企业基本情况表	4
1.3 业绩表	5
1.4 公司组织机构图	10
1.5 主要生产、检验设备一览表	11
1.6 对外贸易经营者备案登记表	12
2. 企业法人营业执照	13
3. 商标注册证	14
4. 质量管理证书	30
4.1 ISO9001质量管理体系认证	30
4.2 ISO14001:2015环境管理体系认证	32
4.3 ISO45001:2018职业健康安全管理体系认证	34
4.4 信息安全管理体系统认证	36
4.5 服务认证证书	38
4.6 CE认证	40
4.7 PED认证	41
4.8 EAC认证	43
4.9 浙江制造认证	45
4.10 特种设备生产许可证	46
4.11 执行标准备案登记证	47
5. 资质荣誉证书	49
5.1 高新技术企业证书	49
5.2 国家重点新产品证书	50
5.3 国家火炬计划项目证书	51
5.4 浙江省高成长科技型中小企业	53
5.5 浙江省高新技术产品证书	54
5.6 温州市科技(创新)型企业证书	56
5.7 浙江省专精特新中小企业证书	57
5.8 龙湾区科学技术奖	58
5.9 龙湾区名牌商标	59
5.10 守合同重信用企业证书	61
5.11 温州市龙湾区阀门行业协会会员单位	62
5.12 温州市食品制药机械行业协会第六届理事会会员单位	63
6. 专利证书	64
6.1 一种刀闸阀以及阀体内衬件的制造工艺	64
6.2 一种抗酸碱腐蚀专用内衬聚氨酯刀闸阀及制造工艺	66
6.3 一种双向密封耐磨内衬聚氨酯刀闸阀的加工工艺	68
6.4 一种衬聚氨酯分体式刀闸阀	70
6.5 一种刀闸阀的密封结构	72
6.6 一种矿浆专用刀闸阀用阀门	74
6.7 一种耐磨高压刀闸阀	76
6.8 一种单向密封阀座衬胶型刀闸阀	78
6.9 一种双向密封单体穿透式刀闸阀	80
6.10 一种刀闸阀用分体式阀座	82
7. 检测报告	87
8. 城镇污水排入排水管网许可证	104
9. 温州市龙湾区环境保护局文件	105

1.企业简介

1.1 公司概况

奇胜阀门有限公司创办于2002年6月,是一家专业流体自动化控制系统研发、设计、生产、销售的国家高新技术企业。公司总部及生产基地位于温州市龙湾区空港新区兴宇路8号,距离温州机场2公里路程,交通方便。公司注册资金5000万元,工厂占地16亩,建筑面积18294平方米,现有员工100余人,其中核心专业技术人员15人。

法人代表姜日静先生于1992年开始专注于研发刀闸阀,现公司产品包括各种电动、气动、手动阀门等共计 90 个系列、8700 多种规格。刀闸阀是闸阀中的一个新品种,它因体积小、重量轻、结构紧凑、密封严密、经济实用等优点越来越广泛地应用于多种行业,如造纸、化纤、石化、食品、冶金、尾矿、电力、制药、污水处理等行业。

公司具备阀门开发、设计、研制及阀门全性能试验能力。公司实力雄厚,生产制造设备精良,检验工序完善,产品系列齐全,价格合理,深受广大用户的信赖和好评。公司拥有设计中心、研发中心、生产数控加工中心及检测中心,并另外配有高压42.0MPa水切割机、12000W激光切割机、线长290米静电喷涂流水线、阀门装配流水线等现代化先进设备,确保公司产品主要零部件的理化性能、表面精度,确保产品性能优越,使奇胜公司的生产工艺精益求精,在同行业中保持遥遥领先的水平。

自公司成立以来,全体员工上下同心,砥砺前行,追求可持续发展和科技创新,获得多项荣誉及证书。2004年1月公司注册CHISUN商标。2006年5月气动V型切断调节球阀,本项科技成果被评为国内领先水平;无摩擦区域金属密封刀闸阀,其试压超出美国MSS-SP-81泄漏标准,本项科技成果被评为国际先进水平;同年12月公司被评为科技型中小企业。2007年研发无凹槽刀闸阀获省级新产品;2008年11月无摩擦区域金属密封刀闸阀被列为国家火炬计划项目并被评为国家重点新产品;同年12月公司被评为龙湾区专利示范企业。2009年研发自密封刀闸阀获省级新产品;2011年12月通过TS2733744-2015,B2级。2016年 4月公司被评为温州市科技(创新)型企业;同年6月双向全密封式带冲洗装置特种刀闸阀获区科学技术奖三等奖;同年12月双向密封防腐型耐磨刀闸阀、双向密封中压刀闸阀、单向密封全封闭式刀闸阀三项产品被评定为省级新产品。同年被评为省A级守合同重信用企业;2017年2月CHISUN被评为龙湾区名牌商标;同年8月公司被评为省高成长科技型中小企业,同年9月CHICUN商标在美国注册成功。2018年11月公司被评为国家级高新技术企业。2019年4月公司通过ISO-9001:2015质量管理体系认证;同年9月获得俄罗斯ECA证书;同年10月获得欧盟CE证书。2020年CHISUN商标在欧盟注册成功;2021年内衬聚氨酯刀闸阀研发成功投入生产线。除此之外,公司多年来拥有40多项专利证书、其中发明专利2项(一种刀闸阀以阀体内衬件的制造工艺及一种抗酸碱腐蚀专用内衬聚氨酯刀闸阀及制造工艺),科技成果认定等其他证书,硕果累累。

目前公司产品已被广泛应用到国内大型项目(污水处理、化工、电厂、造纸、采矿、食品、各种浆液等)中,公司拥有自营进出口权,产品已远销俄罗斯、美国、澳大利亚、欧洲、东南亚等国家。产品执行 GB 国家标准、API 美国石油协会标准、MSS-SP-81美国阀门和管件工业制造标准化协会标准、JIS 日本国家标准、DIN 德国国家标准。

公司自2002成立以来,总共搬迁6次,2002年注册地为龙湾区瑶溪白楼下村,2003年搬迁到瑶溪河口村,2009年搬迁到瑶溪金岙村,2012年搬迁到瓯北五星工业区,2015年搬迁到温州滨海园区,2016年搬迁到瑶溪雄心村,并于2020年搬迁至目前所在的自建厂区(空港新区兴宇路8号)。自2021年1月4日起,公司名称由温州奇胜阀门制造有限公司变更为奇胜阀门有限公司,同年11月22日,成立温州奇胜进出口有限公司。

公司坚信质量是企业的生存之本,是竞争取胜的根本实力。公司以“没有质量,何以取胜”为宗旨,诚实守信,开拓创新,热情服务,努力打造“CHISUN”品牌。公司广告语“开源节流用奇胜”更是奇胜公司对广大用户质量和服务的承诺。奇胜将不断开发新产品拓展新领域,竭诚为国内外客户提供更高品质的现代工业阀门精品。

1.2 企业基本情况表

企业名称	奇胜阀门有限公司		主管部门	营销部	
注册地址	浙江省温州市		生产地址	温州市温州湾新区兴宇路8号	
经济类型	私营		资质等级	AA	
成立时间	2002年6月		注册资金	5000万	
经营范围	一般项目:工业机器人制造;五金产品制造;橡胶制品制造;通用设备制造(不含特种设备制造);特殊作业机器人制造;液力动力机械及元件制造;制浆和造纸专用设备制造;有色金属压延加工;除尘技术装备制造;泵及真空设备制造;环境保护专用设备制造;气压动力机械及元件制造;通用零部件制造;机械设备的研发;模具制造;金属材料制造;工业自动控制系统装置制造;密封件制造;金属制品研发;紧固件制造;汽车零部件及配件制造;矿山机械制造;橡胶加工专用设备制造;锻件及粉末冶金制品制造;液压动力机械及元件制造;常用有色金属冶炼;钢压延加工;阀门和旋塞研发;货物进出口;技术进出口;普通阀门和旋塞制造(不含特种设备制造)(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)。许可项目:特种设备制造(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以审批结果为准)。				
法定代表人	姜日静	技术职称	总经理	电话	0577-86880006
技术负责人	姜日静	技术职称	高级工程师	电话	0577-86880002
股东情况	无				
单位概况	职工总人数	60	工程技术人员		4
	生产工人	40	经营人员		10
	固定资产	5121万元	总资产资金性质	生产性	5121万元
				非生产性	820万元
	流动资金	1800万元	资金来源	自有资金	1800万元
				银行贷款	
主要资质证书	ISO9001、ISO14001、ISO45001、EAC、CE、TS、安评报告、环评报告、高新技术企业				
质量保证体系	ISO9001				
经济指标	年份	销售收入 万元		利润 万元	
	2022	7000		500	
	2021	5000		300	
联系人及联系方式	姓名	职务	固定电话	手机号码	联系地址
	姜华光	总经理	0577-86880006	13857755720	温州市温州湾新区兴宇路8号

1.3 业绩表

序号	日期	客户名称	产品型号	地址
1	2008	通辽金煤化工有限公司	QBZ673W-10P	内蒙古通辽市科尔沁区
2	2008	许昌禹龙发电有限责任公司	QBZ73W-10P	河南许昌地区禹州市
3	2008	德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路北段	QYZ643Y-16C	德阳市
4	2008	台州骆驼机电有限公司	QWZ943NM-16G	宁波市镇海区
5	2008	山东海化炭黑化工有限公司	QBZ673W-150LBP	山东
6	2009	青山纸业股份有限公司	QBZ73W-10P	福建三明市沙县青州镇
7	2009	惠阳污水处理厂	QUZ73X-10G	广东省惠州市惠阳区星河东路
8	2010	肇庆南都再生铝业有限公司	QUZ73X-10G	广东省四会市
9	2013	浙江省绍兴市嵊新首创污水处理有限公司	QUZ73X-10G	浙江省绍兴市嵊新
10	2013	河南鹤壁淇淇发电有限公司	QVZ673W-10G	河南省鹤壁市淇县庙口镇原本庙村北
11	2014	山东信发铝电有限公司	QVZ673W-10G	山东省聊城市茌平县信发工业园
12	2015	河北廊坊热电厂	QVZ673W-10G	河北省廊坊市广阳区北旺乡大枣林庄村
13	2015	浙江秀舟纸业有限公司	QCZ673X-10P	浙江省嘉兴市南湖区余董线附近
14	2015	广东粤电集团靖海发电有限公司	燃料除尘器排污闸板阀	
15	2016	瑞金市晶山纸业有限公司	QBZ653X-10P	江西省瑞金泽覃乡石水村
16	2016	东莞市宇明机电设备有限公司	ZT9928-10	东莞万江
17	2016	上海耐圣卡兰实业有限公司	QBZ43W-10P	上海松江区
18	2016	江苏丰泰节能环保科技有限公司	QBZ53X-10P	常州市金坛经济开发区河山环路59号
19	2016	绍兴市扬铭化工物资有限公司	QBZ643W-10P	绍兴市袍江新区鸿通金都1幢240号
20	2016	山东安丘科达机械制造有限公司	QBZ673X-10	安丘
21	2016	江苏新丰纸业有限公司	QBZ673X-10C	
22	2016	山东省明锐钢板有限公司	QBZ73X-10C	山东省滨州市博兴县兴福镇
23	2016	阳山县黎埠镇寨坑电站	QBZ73X-10C	清远市连州
24	2016	昆明冰风科技有限责任公司	QBZ673X-10P	广西合浦县
25	2016	博爱宜高金属结构有限公司	QBZ673X-10C	河南省台前县
26	2016	北京国瑞恒业机电设备有限公司	QUZ673X-10Q	北京
27	2016	岳阳伯特利机电设备有限公司	QBZ73W-10P	湖南省岳阳市

序号	日期	客户名称	产品型号	地址
28	2016	苏州弗罗威特自动化设备有限公司	QBZ73X-10P	张家港市河北路3号
29	2016	山东魏桥创业集团有限公司沾化电厂	QVZ673W-10G	山东省滨州市
30	2016	康柏斯粉粒体输送系统(北京)有限公司	QBZ73W-16P	北京市
31	2016	浙江康龙钢业有限公司	QBZ43X-10P	北京市朝阳区
32	2016	上海电气上重碾磨特装设备有限公司	QBZ73X-10C	上海市闵行区江川路1800号
33	2016	渊驰粉粒体技术(上海)有限公司	QBZ73F-10P	上海市金山区廊下镇万勇路35号
34	2016	秦皇岛市特钢有限公司	QBZ673H-10C	河北省秦皇岛市卢龙县
35	2016	杭州富阳金鼎造纸机械有限公司	QCZ673X-10C	杭州富阳
36	2016	江苏英特耐机械制造有限公司	QBZ673X-10C	江苏省靖江市新桥工业园区1号
37	2016	山东智信环保设备有限公司	QBZ673X-10C	山东安丘
38	2016	北京盈和瑞环保工程有限公司	QBZ73X-10C	河北省石家庄晋州市
39	2016	汉瑞普泽粉粒体技术(上海)有限公司	QBZ673F-150LBP	上海市金山区
40	2016	郑州忧若电气设备有限公司	QVZ73X-10G	河南郑州
41	2016	青岛盛中鼎阀门销售处	QBZ73W-10P	八甲工业区章家桥变电所旁
42	2016	中国机械设备工程有限公司苏州分公司	QBZ973H-10C	苏州市金门路659号
43	2016	河南平顶山市污水处理厂	QBZ73X-10C	河南省平顶山市许南路与神马大道交叉口
44	2017	东莞市源林机械设备有限公司	QBZ73X-10R	东莞市万江国通物流园
45	2017	苏州市彤德利流体设备有限公司	QBZ53W-10RL	苏州市
46	2017	河北隆盛金属矿产股份有限公司	QBZ43X-10R	石家庄新华区友谊北大街
47	2017	中广核生物燃气河北有限公司衡水生物质车用天然气	QBZ73X-10P	衡水市永兴西路开发区管委会
48	2017	陕西美鑫铝镁合金配套动力站工程	QVZ673W-10G	西安市高新技术产业开发区
49	2017	菲律宾考斯瓦跟4×135MW(净出力)机组工程	QVZ673W-10G	
50	2017	中电投河南电力有限公司焦作丹河电厂异地扩建2×1000M	QVZ673W-10G	河南电力有限公司焦作丹河电厂
51	2017	江西科盛环保股份有限公司黄集镇沙岭村大型沼气工程	QBZ73X-10P	江西科盛环保股份有限公司黄集镇沙岭村
52	2018	中电投普安电厂	QVZ673W-10G	贵州省普安县青山镇普安电厂
53	2019	武汉圣禹排水系统有限公司	QUZ73X-10G	
54	2018	广东大宝山铜矿	QWZ73NM-10G	广东省韶关市大宝山矿

序号	日期	客户名称	产品型号	地址
55	2018	港珠澳大桥项目	QU573X-10G	广东省珠海市香洲区
56	2018	嵊州市宇信纸业有限公司	QBZ673X-10P QBZ73X-10P QUZ73X-10G	
57	2018	衡水沼气项目	QBZ73X-10C	河北省衡水市
58	2018	菲律宾考斯瓦跟4×135MW(净出力)机组工程	QBZ73X-10P	
59	2019	唐山三友化工股份有限公司	QMZ73X-10R	河北省唐山市南堡开发区
60	2019	苏拉威西矿业投资有限公司1×250MW (火力发电建设项目)	QVZ673W-10G	
61		新乡市京华净水材料有限公司	QBZ73X-10P	河南省新乡市七里营镇大张庄村
62	2019	印尼纬达贝工业园区有限公司3×250MW (火力发电建设项目)	QVZ673W-10G	
63	2019	福建长青新能源锂电池项目	QVZ73X-10P	福建龙岩市
64	2019	福建省福宁浦明胶有限公司	QBZ73X-10P	霞浦县牙城镇温浦路
65	2020	马钢姑山铁矿项目	QWZ973X-10G	安徽当涂县
66	2020	冕宁县万凯丰稀土矿业	QWZ73X-10G	四川冕宁县
67	2020	金华金岭造纸有限公司	QCZ673X-10C	浙江金华市
68	2020	长孚机械(潍坊)有限公司	QBZ73X-10C	山东省潍坊市
69	2020	南京寿旺机械设备有限公司	QBZ673X-1P	江苏南京市
70	2020	汉瑞普泽粉粒体技术(上海)有限公司	QBZ73X-10P	上海市
71	2020	杭州奥法琳环保科技有限公司	QBZ73X-10C	浙江杭州市
72	2021	泰科流体控制科技(北京)有限公司上海分公司	QBZ673X-10P	上海市
73	2021	云南博创选矿新技术有限公司	QWZ73NM-10G	云南昆明市
74	2021	湖北炼砺新材料科技有限公司	QBZ73X-10G	湖北省荆门市
75	2021	威胜流体设备(天津)有限公司	QPZ73PU-10G	天津市
76	2021	眉山汇宇生物技术有限公司	QMZ73X-10P	四川眉山市
77	2021	衡水隆方机械设备有限公司	QBZ673X-10C	河北衡水市
78	2021	贺州市康森特种纸业有限公司	QBZ73X-10G	广西壮族自治区贺州市
79	2021	山东智信环保科技有限公司	QBZ73X-10G	山东省潍坊市
80	2022	江西力拓非金属材料科技有限公司	QBZ73X-10C	宜春市

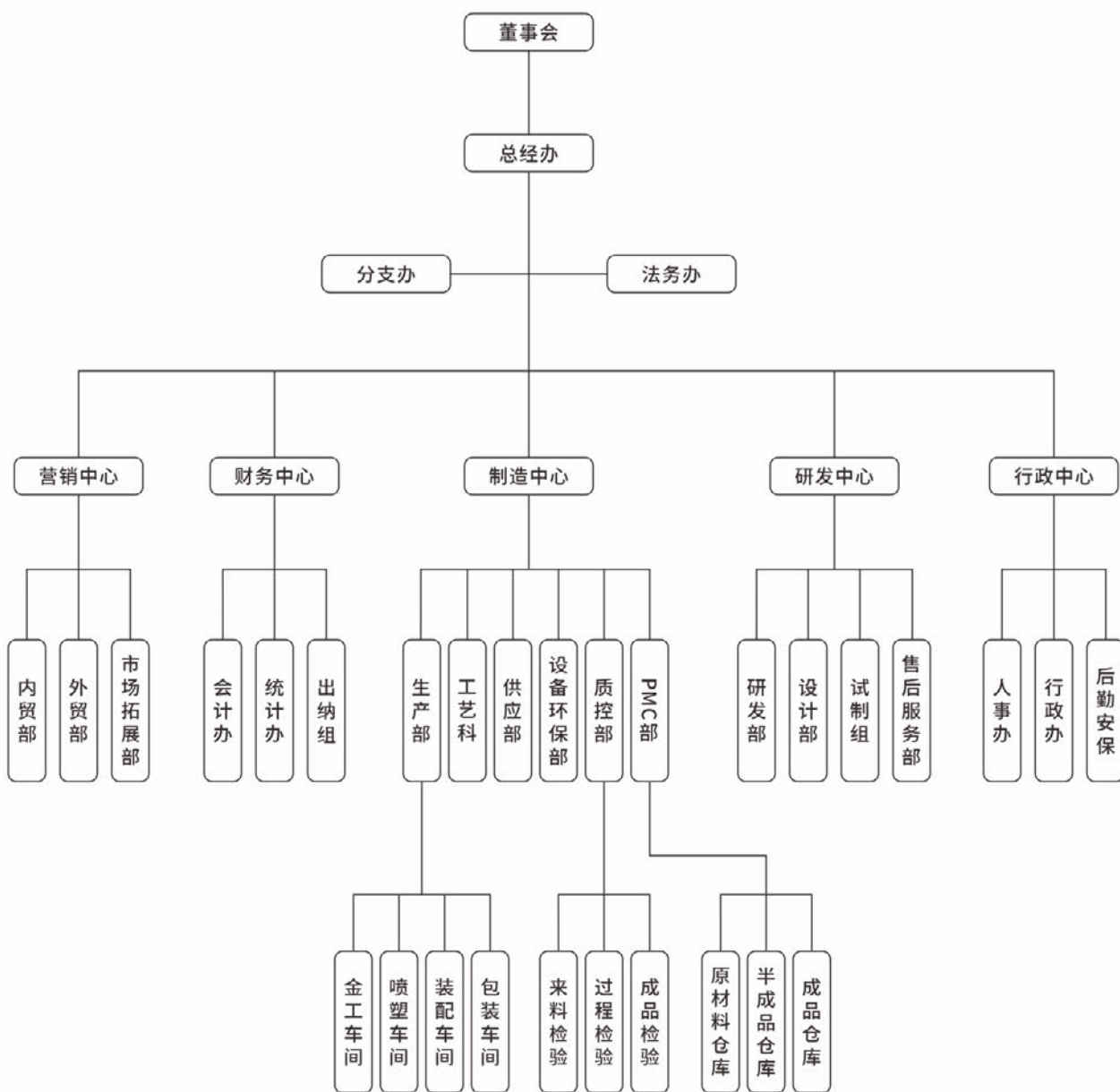
序号	日期	客户名称	产品型号	地址
81	2022	北京科贝尼菲工程技术有限公司	QBZ73W-10P	北京市
82	2022	星辰流体科技(天津)有限公司	QBZ73X-10C	天津市
83	2022	孚硕(上海)流体控制设备有限公司	QBZ73H-10C	上海市
84	2022	天华化工机械及自动化研究设计院有限公司	QVYZ673X-150LBR	兰州市
85	2022	山东海化集团有限公司	QMZ73X-10RL	潍坊市
86	2022	郑州磊展科技造纸机械有限公司	QBZ73X-10C	郑州市
87	2022	海盾环保科技(上海)有限公司	QBZ673X-10C	上海市
88	2022	苏州新业造纸有限公司	QBZ973X-10P	苏州市
89	2022	北京恩萨工程技术有限公司	QHZ73H-10C	北京市
90	2022	山东恒鑫生物科技有限公司	QUZ73X-10G	滨州市
91	2023	徐州水处理研究所	QWZ973X-10G	徐州市
92	2023	博格昇粉体技术(常州)有限公司	QBZ73X-10P	常州市
93	2023	巢湖市鑫兴农能源环保有限公司	QBZ673X-10C	巢湖市
94	2023	河北融德环保工程有限公司	QBZ973X-10C	石家庄
95	2023	重庆嘉凯捷仪器仪表有限公司	QCZ673PU-10G	重庆市
96	2024	宜都兴发化工有限公司	QCZ973W-10NR	湖北省宜都市
97	2024	周口诚至生物质能源有限公司	QUZ73X-10G	周口市
98	2024	浙江中控流体技术有限公司	QBZ73W-10P	杭州市
99	2024	罗赛洛(温州)明胶有限公司	QBZ73X-10C	温州市
100	2024	内蒙古森鼎环保节能股份有限公司	QBZ73H-10C	包头市
101	2024	沈阳祥雅电力设备有限公司	QVZ673W-10G	沈阳市
102	2024	贺州市康森特种纸业业有限公司	QBZ73X-10C	贺州市
103	2024	浙江石化阀门有限公司	QVYZ73X-150LBP	温州市
104	2024	浙江永旭矿业集团有限公司	QMBZ73X-10C	温州市
105	2024	盾构装备(南京)有限公司	QBZ73X-10Q	温州市

序号	日期	客户名称	产品型号	地址
106	2025	徐州水处理研究所	QJZ673X-10G	徐州市
107	2025	宜都兴发化工有限公司	QCZ973W-16NR-DN200一批	湖北宜昌
108	2025	青山控股集团有限公司	QMBZ73X-10C一批	温州市
109	2025	良固阀门集团股份有限公司	QWL一批	温州市
110	2025	上海凯科阀门制造有限公司	QBZ73W-150LBR	温州市
111	2025	黑河市鲍里斯经贸有限公司	平板闸阀	黑河市
112	2025	山东海化集团有限公司	Z73X-10RL	山东潍坊
113	2025	上海鼎信投资(集团)有限公司	QMBZ73X-10C一批	温州市

部分外贸业绩表

客户名称	销售额
Promarm Ltd	每年200-300万
LLC Production Company Akvalit	每年350-500万
LLC BONOMI GPK	每年50-80万
Sanspar Johannesburg(Pty) Ltd	约100-200万
LLC"Dialkon Technology"	约100-200万
ABO valve, s.r.o.	约200-300万
VEDPROFI,LTD	约100-200万
TRINIX GROUP LTD	约120万
MICROLIN LTD	约80万
LLC DN.RU	约200万

1.4 公司组织机构图



1.5 主要生产、检验设备一览表

序号	设备编号	设备名称	规格型号	出厂编号
1	SB-001	平面水切割机	/	170942
2	SB-002	立式加工中心	VL860	2021001130
3	SB-003	立式加工中心	VL860	2012001129
4	SB-004	立式加工中心	VL860	2022001400
5	SB-005	立式加工中心	VL860	2022001399
6	SB-006	立式加工中心	VL860	2022001401
7	SB-007	立式加工中心	VL860	2022001402
8	SB-008	立式加工中心	VL860	2022001398
9	SB-009	加工中心	XC-SKX1417	202007038
10	SB-010	加工中心	JN-IV850	2020033110
11	SB-011	立式加工中心	VR1200	2022001403
12	SB-012	加工中心	MVL1270S	2112261
13	SB-013	加工中心	VMC855	NJ1961065
14	SB-014	加工中心	VMC-1370	5484
15	SB-015	摇臂钻床	Z3050*16	8016
16	SB-016	摇臂钻床	Z3050*16	041056314
17	SB-017	摇臂钻床	Z3050*16	02311452
18	SB-018	摇臂钻床	Z3050*16	01571240
19	SB-019	数控车床	6168	2020040
20	SB-020	数控车床	CK8140	2020044
21	SB-021	数控车床	6140*750	2019042
22	SB-022	数控车床	CK6150	0317125
23	SB-023	数控车床	CJK6150	1116140
24	SB-024	数控车床	CJK6150	0817374
25	SB-025	数控车床	CK6266	0617238
26	SB-026	数控车床	CK6266	0617236
27	SB-027	数控车床	CK6266	0617237
28	SB-028	数控车床	CK6266	0819348
29	SB-029	数控车床	CK6266	0819346
30	SB-030	数控车床	Ck6266	0819347
31	SB-031	普通车床	CWA6286	210212
32	SB-032	普通车床	CA25000	2302016
33	SB-033	铣床	X680-2	0028
34	SB-034	铣床	X680-2	0029
35	SB-035	数控光纤激光切割机	FIBER-PLUS6025	WF1762
36	SB-036	抛丸机		
37	SB-037	抛丸机		
38	SB-038	抛丸机		
39	SB-039	电焊机	BX1-400	367821
40	SB-040	电焊机	BX1-400	342561
41	SB-041	电焊机	BX1-400	297514
42	SB-042	电焊机	BX1-400	354217
43	SB-043	气保焊机	NBC-500	
44	SB-044	烘箱	ZYH-10	
45	SB-045	保温桶	TRB-5	
46	SB-046	除湿机	ZG-FD1090	62500955
47	SB-047	螺杆式空压机	LG4280	21053255
48	SB-048	螺杆式空压机	LG4280	21053621
49	SB-049	螺杆式空压机	LG3621	1002478
50	SB-050	四轴立式加工中心		22194111
51	SB-051	四轴立式加工中心		22117405
52	SB-052	卧式加工中心		

1.6 对外贸易经营者备案登记表

对外贸易经营者备案登记表			
备案登记表编号: 04320726		统一社会信用代码: 913303037399229432 进出口企业代码: _____	
经营者中文名称	奇胜阀门有限公司		
经营者英文名称	CHISUN VALVE CO.,LTD		
组织机构代码	_____	经营者类型 (由备案登记机关填写)	有限责任公司
住 所	浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号		
经营场所 (中文)	浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号		
经营场所 (英文)	NO.8 XINGYU ROAD,AIRPORT INDUSTRIAL ZONE,YONGXING STREET,LONGWAN DISTRICT,WENZHOU,ZHEJIANG		
联系电话	0577-86623866	联系传真	0577-89852611
邮政编码	325000	电子邮箱	qs2@chisun.cn
工商登记注册日期	2002-6-10	工商登记注册号	_____
依法办理工商登记的企业还须填写以下内容			
企业法定代表人姓名	姜日静	有效证件号	330321197711280018
注册资金	伍仟万元	(折美元)	
依法办理工商登记的外国(地区)企业或个体工商户(独资经营者)还须填写以下内容			
企业法定代表人/ 个体工商户负责人姓名	_____	有效证件号	_____
企业资产/个人财产	_____	(折美元)	
备注		_____	
填表前请认真阅读背面的条款,并由企业法定代表人或个体工商户负责人签字、盖章。			
			
		2021 年 01 月 25 日	

2.企业法人营业执照

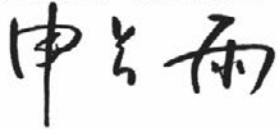
统一社会信用代码 913303037399229432 (1/1)		营业执照 SCJDGL (副本)		扫描二维码 国家企业信用信息公示系统 了解更多登记、备案、许可、监管信息	
名称	奇胜阀门有限公司	注册资本	伍仟万元整	登记机关 温州市龙湾区市场监督管理局	
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成立日期	2002年06月10日	2025年08月29日	
法定代表人	姜日静	住所	浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号		
经营范围	一般项目：工业机器人制造；五金产品制造；橡胶制品制造；通用设备制造（不含特种设备制造）；特殊作业机器人制造；液力动力机械及元件制造；制浆和造纸专用设备制造；有色金属压延加工；除生技术装备制造；泵及真空设备制造；环境保护专用设备制造；模具制造；金属材料制造；工业自动控制系统装置制造；密封件制造；金属制品研发；紧固件制造；汽车零部件及配件制造；矿山机械制造；橡胶加工专用设备制造；锻件及粉末冶金制品制造；液力动力机械及元件制造；常用有色金属冶炼；钢压延加工；阀门和旋塞研发；货物进出口；技术进出口；普通阀门和旋塞制造（不含特种专用设备制造）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：特种设备制造（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。				

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

3.商标注册证

 TMZC65476882D01T230203*		第 65476882 号
商 标 注 册 证		
CHSUN		
核定使用商品/服务项目（国际分类：6）		
第6类：钢管；金属水管；管道用金属弯头；金属排水管；金属管；管道用金属接头；金属阀门（非机器零件）；金属管道；金属排水阱（阀）；金属水管阀；金属压力水管（截止）		
注 册 人 奇胜阀门有限公司		
注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号		
注册日期 2023年01月14日 有效期至 2033年01月13日		
局 长		
	发证机关	



TMZC67878598D01T230628

第 67878598 号



商 标 注 册 证

CHSUN

核定使用商品/服务项目（国际分类：7）

第7类：阀（机器部件）；瓣阀（机器部件）；压力阀（机器部件）；疏水器（阻气回水阀）；阀门（机器、引擎或马达部件）；机器、马达和引擎的液压控制器；非陆地车辆用气动或液压线性执行器；液压阀（机器部件）；调压阀（机器部件）；电磁阀（机器部件）（截止）

注 册 人 奇胜阀门有限公司

注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

注册日期 2023年06月07日 有效期至 2033年06月06日

局 长



申长雨

发证机关





第 67875073 号



商 标 注 册 证

CHSUN

核定使用商品/服务项目（国际分类：11）

第11类：恒温阀（加热装置部件）；水箱液面控制阀；蒸汽供暖装置用气阀；水加热器；气体引燃器；恒温阀（供暖装置部件）；水龙头水量控制阀；淋浴混合阀；冲水装置；核反应堆（截止）

注 册 人 奇胜阀门有限公司

注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

注册日期 2023年06月07日 有效期至 2033年06月06日

局 长



申长雨

发证机关





第 67865956 号



商 标 注 册 证

CHSUN

核定使用商品/服务项目（国际分类：17）

第 17 类：橡胶或硫化纤维制阀（不包括机器元件）；橡胶制瓣阀；阀门用石棉垫；橡胶或硫化纤维制阀；密封垫片；非金属制管套；汽缸接头；管道用非金属接头；软管用非金属附件；密封环（截止）

注 册 人 奇胜阀门有限公司

注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

注册日期 2024年01月28日 有效期至 2034年01月27日

局 长



申长雨

发证机关





第 67882036 号

商标注册证

CHSUN

核定使用商品/服务项目（国际分类：19）

第 19 类：非金属铸模；非金属基板（截止）

注册人 奇胜阀门有限公司

注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

注册日期 2023年07月28日 有效期至 2033年07月27日

局长



申长雨

发证机关





第 67870334 号



商 标 注 册 证

CHSUN

核定使用商品/服务项目（国际分类：20）

第 20 类：手操作陶瓷阀门（非机器部件）；塑料角阀（非机器零件）；塑料排水阀（阀）；非金属球阀；非金属阀（非机器部件）；塑料阀（非机器零件）；非金属阀（非机器零件）；塑料水管阀；软管用非机械、非金属绕轴；锯木架（截止）

注 册 人 奇胜阀门有限公司

注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

注册日期 2023年06月07日 有效期至 2033年06月06日

局 长



申长雨

发证机关




"ZC3219684 ZC"



第 3219684 号

商 标 注 册 证

CHSUN

核定使用商品(第 6 类)
金属阀门（非机器零件）；金属管道接头；金属管道配件；金属排水阱（阀）；金属管道弯头；
油井金属套管；金属引水管道；金属管道加固材料；钢管；金属管道（商品截止）

注 册 人 温州奇胜阀门制造有限公司

注册地址 浙江温州市龙湾区瑶溪镇白楼下富康路 47 号

注册有效期限 自公元 2004 年 01 月 28 日至 2014 年 01 月 27 日止

局长签发 





注册商标变更证明

兹核准第 3219684 号商标注册人名义变更。

变更后注册人名义 奇胜阀门有限公司



注：本证明与《商标注册证》一并使用。变更后注册人为多个的，第一人为代表人。



注册商标变更证明

兹核准第 3219684 号商标注册人地址变更。

变更后注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号



注：本证明与《商标注册证》一并使用。变更后注册人为多个的，第一人为代表人。



核准续展注册证明

兹核准第 3219684 号商标续展注册，续展注册有效期自 2014 年 1 月 28 日至 2024 年 1 月 27 日。



注：本证明应与《商标注册证》一并使用。


ZC3219685 ZC

第 3219685 号



商 标 注 册 证



核定使用商品(第 6 类)

金属阀门(非机器零件); 金属管道接头; 金属管道配件; 金属排水阱(阀); 金属管道弯头;
油井金属套管; 金属引水管道; 金属管道加固材料; 钢管; 金属管道(商品截止)

注 册 人 温州奇胜阀门制造有限公司

注册地址 浙江温州市龙湾区瑶溪镇白楼下富康路 47 号

注册有效期限 自公元 2004 年 01 月 28 日至 2014 年 01 月 27 日止

局长签发







注册商标变更证明

兹核准第 3219685 号商标注册人名义变更。

变更后注册人名义 奇胜阀门有限公司



注：本证明与《商标注册证》一并使用。变更后注册人为多个的，第一人为代表人。



注册商标变更证明

兹核准第 3219685 号商标注册人地址变更。

变更后注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号



注：本证明与《商标注册证》一并使用。变更后注册人为多个的，第一人为代表人。



核准续展注册证明

兹核准第 3219685 号商标续展注册，续展注册有效期自 2014 年 1 月 28 日至 2024 年 1 月 27 日。



注：本证明应与《商标注册证》一并使用。

美国商标注册证书

United States of America
United States Patent and Trademark Office

CHSUN

Reg. No. 6,076,676
Registered Jun. 09, 2020
Int. Cl.: 6
Trademark
Principal Register

Wenzhou Chisun Valve Manufacture Co., Ltd (CHINA limited company (Ltd.))
No. 8, Xingyu Road, Konggang New Zone
Longwan District, Wenzhou City
Zhejiang Province, CHINA 325024

CLASS 6: Casings of metal for oilwells; elbows of metal for pipes; junctions of metal for pipes; metallic drain traps; penstock pipes of metal; pipework of metal; reinforcing materials of metal for pipes; steel pipes; steel tubes; valves of metal, other than parts of machines

FIRST USE 1-1-2009; IN COMMERCE 1-1-2011

The mark consists of the stylized lettering "CHISUN".

The wording "CHISUN" has no meaning in a foreign language.

SER. NO. 88-633,940, FILED 09-27-2019



Andrei Iancu
Director of the United States
Patent and Trademark Office



欧盟商标注册证书

Registered / Registrado 20/09/2017

No 016789554

 **EUIPO**
EUROPEAN UNION
INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

**EUROPEAN UNION INTELLECTUAL PROPERTY
OFFICE
CERTIFICATE OF REGISTRATION**

This Certificate of Registration is hereby issued for the European Union trade mark identified below. The corresponding entries have been recorded in the Register of European Union trade marks.

CHISUN

**OFICINA DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE LA
UNIÓN EUROPEA
CERTIFICADO DE REGISTRO**

Se expide el presente Certificado de Registro para la Marca de la Unión Europea que se identifica a continuación. Las menciones y las informaciones relativas a tal marca han sido inscritas en el Registro de Marcas de la Unión Europea.

 www.euiipo.europa.eu

The Executive Director / El Director
Ejecutivo


António Campinos

4.质量管理证书

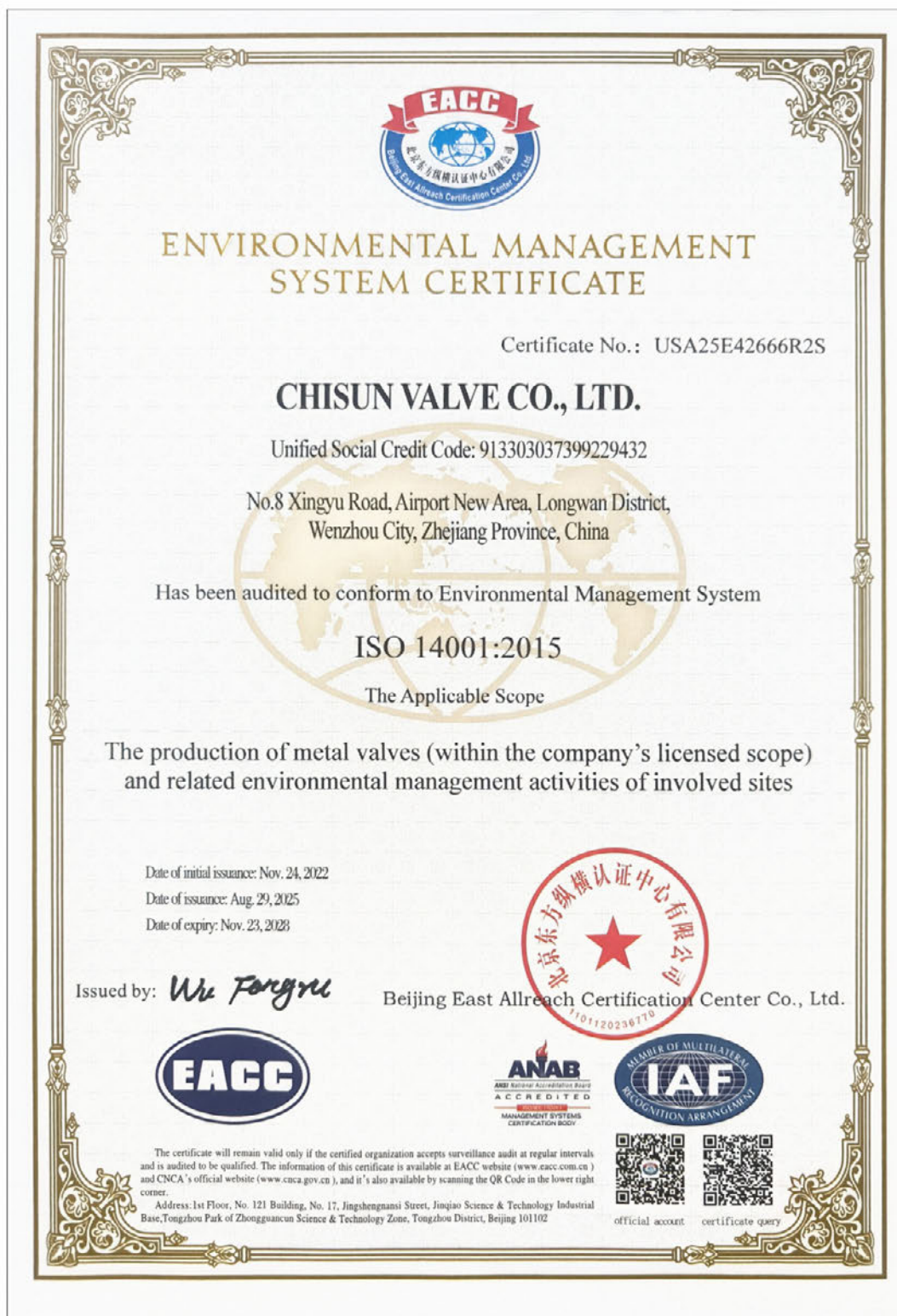
4.1 ISO9001质量管理体系认证





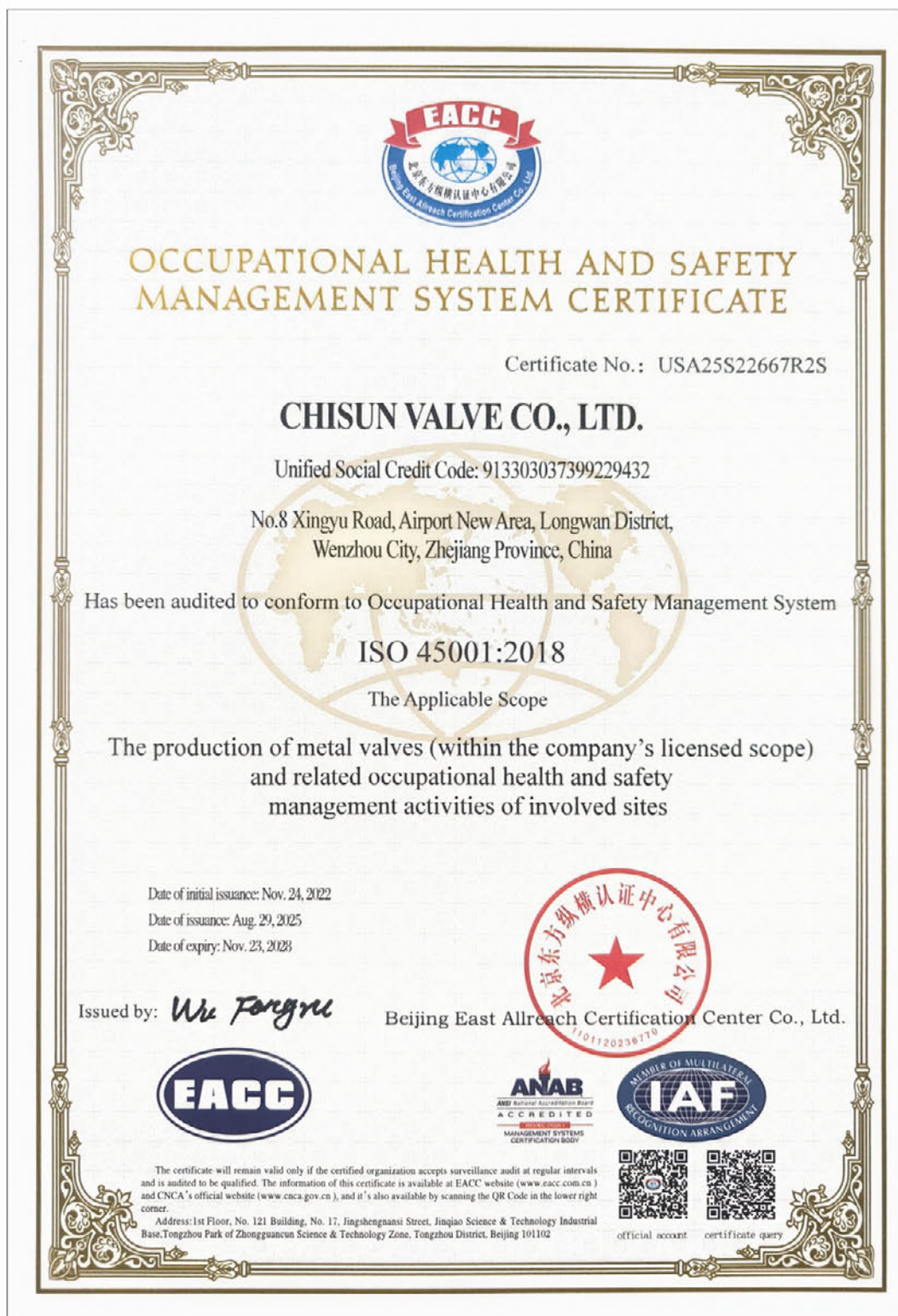
4.2 ISO14001:2015环境管理体系认证





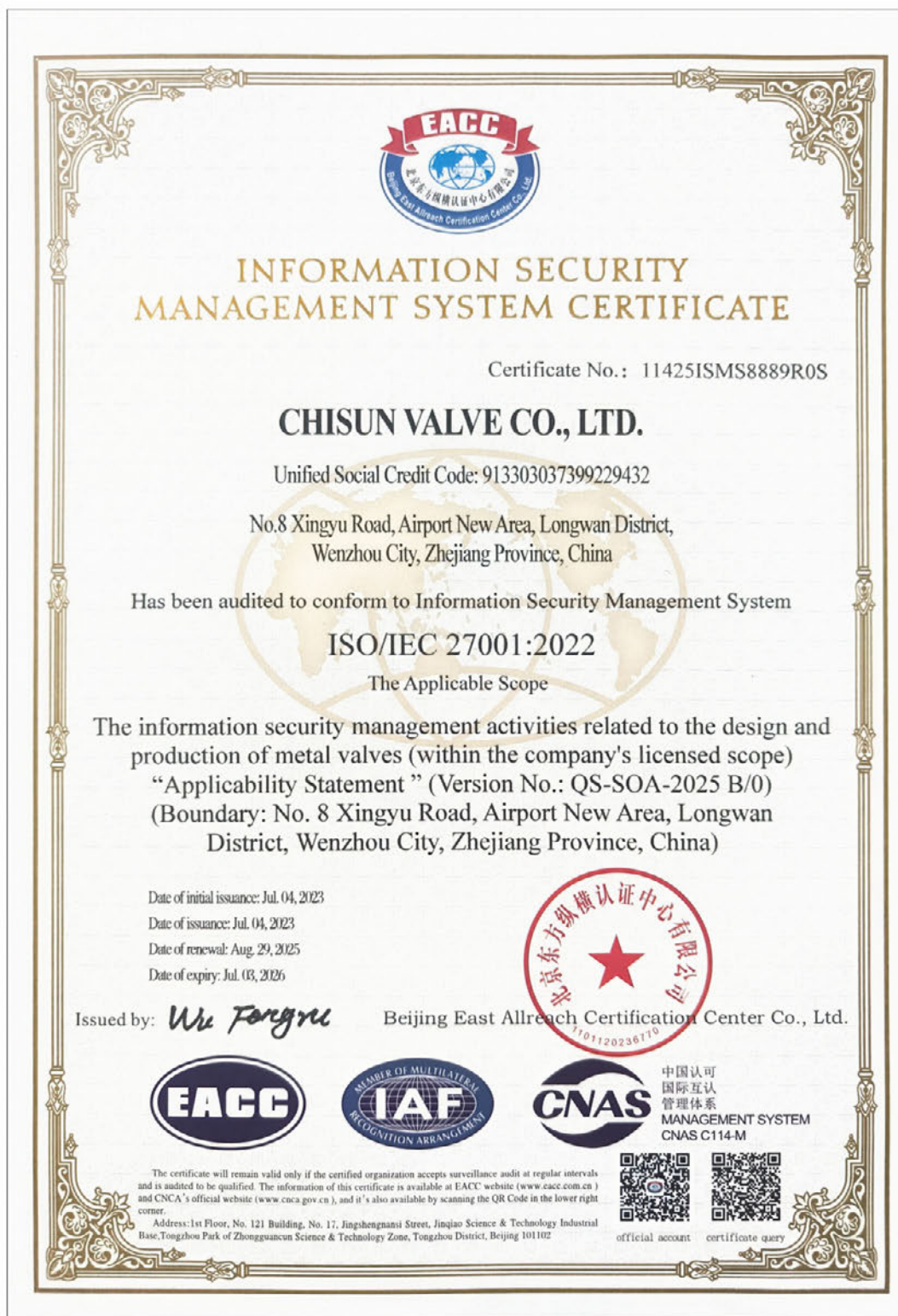
4.3 ISO45001:2018职业健康安全管理体系认证





4.4 信息安全管理体认证





4.5 服务认证证书





4.6 CE认证

CELAB®
Via Maira snc
04100 Latina
Italy
celab@celab.com

celab

CERTIFICATE

Certificate Number UCN : 803606385668
Job : J36381
Date of Issue : 2023-12-29
Certificate valid up to : 2027-12-28

Brand Name : CHSUN
Type : Knife gate valve
Model N : QB, QV, QD, QS, QU, QC, QYA, QY, QH, QVY, QW, QWY, QWL, QMG, QP, QJ, QM, QCG, QWLY, QCA

Manufacturer : CHISUN VALVE CO., LTD
Address : NO.8 Xingyu Road, Wenzhouwan New District, Wenzhou, Zhejiang, China

Conclusion :
After inspection of the technical documentation issued by the customer, and in his request, we express the following opinion.

This opinion is only valid for the directive, the equipment and configuration described, in conjunction with the test data detailed above and with compliance with all applicable legal requirement for the product.
The following manufacturer documents were inspected:

Directives indicated in the Declaration of Conformity: 2014/68/EU Pressure equipment (PED)	
Standard used in the product: EN 1984:2010	
Presence of Declaration of conformity	✓ OK
Presence of test report using standards as indicated in the declaration of conformity	✓ OK
Test report reference : B-S2312B4683	
Presence of "CE Marking" in the product label	✓ OK
Presence of instruction manual	✓ OK
Use of valid Harmonized standard in the declaration of conformity	✓ OK
Presence of product description in the technical construction file	✓ OK

Copyright of this Certificate is owned by CELAB® Italy and may not be reproduced other than in full and with the prior approval of the General Manager. Use of this certificate is subjected to Celab regulation available on Celab web site.

Check the authenticity of this certificate and related information before use in the web site www.celab.com introducing the UCN number in the 'Check document authenticity' area. You will see copy of this certificate and regulation on certificate use. This document is released only for scope allowed by laws- Do not use this document without full understanding of regulation.

Massimiliano Bertoldi
General Manager – CELAB
www.celab.com

www.celab.com

Doc 121 Voluntary Certificate rev 3.34

4.7 PED认证



Certificate No.
10.07.12464

Date of initial Issue
25/09/2025

Valid From
25/09/2025

The Certificate is valid until
24/09/2028

Subject to satisfactory
annual surveillance.

CERTIFICATE OF FULL QUALITY ASSURANCE FOR PRESSURE EQUIPMENT ACCORDING TO EUROPEAN DIRECTIVE 2014/68/EU (MODULE H)

Applicant/ Manufacturer (Name & Address)	CHISUN VALVE CO., LTD. NO.8 XINGYU ROAD, AIRPORT INDUSTRIAL ZONE, YONGXING STREET, LONGWAN DISTRICT, WENZHOU, ZHEJIANG, CHINA.
Type of Pressure Equipment	Knife Gate Valve
Technical Description of Pressure Equipment	Annex to this certificate
Highest Category of Pressure Equipment	Up to III
Against the Provisions of	EUROPEAN PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 2014/68/EU, ANNEX III (MODULE H)
Scope of Certification	DESIGN, PRODUCTION, FINAL INSPECTION AND TESTING OF Industrial Valve
Audit Report No.	10.07.12464.01 AR
Conditions & Limitations	Each pressure equipment should be accompanied with manufacturer's declaration of conformity and instructions of use. The manufacturer must keep the notified body informed of any intended updating of the quality assurance system. The manufacturer must affix the CE Marking and Eurocert's Identification No. to each item of pressure equipment as displayed below:  1128



This is to certify that Eurocert S.A. has assessed the quality assurance system
of the above-mentioned manufacturer with satisfactory results.

The data of this certificate were gathered with every possible thoroughness.
This certificate reflects the findings of the time and place of the audit.
Reproduction of this document is strictly forbidden.

Check the validity of the Certificate by scanning the QR code at right.
EUROCERT S.A. 89 Chlois & Lykoviseos str., 144 52, Metamorphosi - Greece
T +30 210 62.52.495, +30 210 62.53.927, F +30 210 62.03.018, M eurocert@otenet.gr





ESYD
MS Certification
Cert. No. 1
API 30/05/14-03-2012
Page 1 of 2



ANNEX TO
CERTIFICATE No.: 10.07.12464
TECHNICAL DESCRIPTION OF PRESSURE EQUIPMENT

Valve Type	Design Pressure (bar)	DN (mm)	Design Applicable Standards
Knife Gate Valve	PN10-PN100	DN50-DN3000	MSS SP-81-2021, MSS SP-135-2021, JB/T 8691-2013



The data of this certificate were gathered with every possible thoroughness.
This certificate reflects the findings of the time and place of the audit.
Reproduction of this document is strictly forbidden.

Check the validity of the Certificate by scanning the QR code at right.

EUROCERT S.A. 89 Chlois & Lykouriseos str., 144 52, Metamorphosi - Greece
T +30 210 62.52.495, +30 210 62.53.927, F +30 210 62.03.018, M eurocert@otenet.gr



ESYD
MS Certification
Cert. No. 13
0103 10/10/14-03-2022
Page 2 of 2

4.8 EAC认证

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ





Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "БИЗНЕС ПРОФИ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Московская область, 141075, город Королёв, улица Горького, дом 79, корпус 2, квартира 96, основной государственный регистрационный номер: 1245000041714, номер телефона: +79639625170, адрес электронной почты: tajmahal88@mail.ru

в лице Генерального директора Поправко Алексея Борисовича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: ножевая задвижка, торговая марка: «CHISUN», модель: QB, QV, QD, QS, QU, QC, QYA, QY, QH, QVY, QW, QWY, QWL, QMG, QMB, QP, QJ, QM, QCG, QMLY, QCA, QCB, QJ, QWF, QWLY, QWF

изготовитель "CHISUN VALVE CO., LTD.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, NO.8 Xingyu Road, Wenzhouwan New District, Wenzhou, Zhejiang, P.R.China.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481804000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № М7712 от 27.06.2024 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЦС ИСТРА», аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) РОСС RU.31587. ИЛ.00011.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды, срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Договор на выполнение функций иностранного изготовителя № б/н от 13.04.2024. Декларация распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Сведения о дате изготовления образцов: 04.2024.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.06.2029 включительно


(подпись)


М. П.

Поправко Алексей Борисович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA05.B.48716/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.06.2024

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕСТКО РУС"**

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 121087, Россия, город Москва, внутренняя территория города муниципальный округ Филевский парк, улица Барклай дом 6, строение 3, помещение 7Н/4

Основной государственный регистрационный номер 1197746107536.

Телефон: +7 495 142 12 91 Адрес электронной почты: Test-ko@bk.ru

в лице Генерального директора Новосельцева Сергея Борисовича

заявляет, что Пневматическая ножевая задвижка, Типы: QB, QV, QD, QH, QMB, QMC, QMG, QMDY, QYA, QY, QVY, QU, QUP, QP, QJ, QS, QC, QCA, QCB, QCG, QW, QWL, QWLY, QWY, QWF.

Торговая марка: «CHISUN».

Изготовитель CHISUN VALVE CO., LTD

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No. 8, Xingyu Road, Longwan District, Wenzhou, Zhejiang, ГЛОНАСС 27.865756°, 120.859355°

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481806390

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ДИЛ78-02146 от 23.09.2025 года, выданного Испытательной лабораторией общества с ограниченной ответственностью «Альянс» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31112.21ПР78)

Руководство по эксплуатации № IOM-CIECC-ZKXD-001-ZF01-PU103-H03-V1,

Технический паспорт № TP-CIECC-ZKXD-001-ZF01-PU103-H03-V1,

Обоснование безопасности № JS-CIECC-ZKXD-001-ZF01-PU103-H03-V1

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора. Договор уполномоченного лица № 2025453 от 25.03.2025 г.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.09.2030 включительно.

(подпись)

М.П.

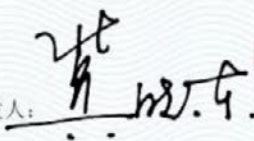
Новосельцев Сергей Борисович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА08.В.50639/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 23.09.2025

4.9 浙江制造认证

浙江制造认证证书	
证书编号: CZJM2023P1109901ROM	
认证委托人: 奇胜阀门有限公司	
地址: 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号	
产品生产者: 奇胜阀门有限公司	
地址: 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号	
生产企业: 奇胜阀门有限公司	
地址: 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号	
认证标准: DB 33/T 944.1-2014, DB 33/T 944.2-2017, T/ZZB 2066-2021	
认证模式: 产品型式检验+“浙江制造”评价规范管理要求评审+获证后监督	
产品名称: 刀形闸阀	
型号规格: 1.型号: QUZ73X 公称压力PN2.5~PN16、Class150, 公称尺寸DN50~DN1200, 工作温度 0℃~200℃, 工作介质为液体; 驱动方式: 手动式; 接型式: 对夹式; 2.结构型式: 无阀盖整体式阀体刀形闸阀	
以上产品符合《“浙江制造”认证实施细则 刀形闸阀》的要求, 授权使用如图所示的标志。本证书的有效性通过监督保持, 证书状态可登录官方网站查询。	
	
首次发证日期: 2023 年 11 月 08 日	
有效期至: 2029 年 11 月 07 日	
	
签发人: 	
浙江制造国际认证联盟	
方圆标志认证集团有限公司	http://www.cqm.com.cn/

4.10 特种设备生产许可证

中华人民共和国 特种设备生产许可证 Production License of Special Equipment People's Republic of China			
编号: TS2733M05-2026			
单位名称: 奇胜阀门有限公司			
制造地址: 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号			
经审查, 获准从事以下特种设备生产活动:			
许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道 元件制造	压力管道阀门 (金属阀门) (B)	—	具体产品范围见 型式试验证书
发证机关: 浙江省市场监督管理局		(发证机关公章)	
有效期至: 2026 年 9 月 5 日		发证日期: 2022 年 9 月 6 日	

4.11 执行标准备案登记证



浙江省企业产品
ZHEJIANG PROVINCE INDUSTRIAL PRODUCTS

执行标准备案登记证
EXECUTIVE STANDARD REGISTRATION CERTIFICATE

依据《中华人民共和国标准化法》和《浙江省标准化管理条例》颁发本证书，作为企业组织生产、销售和接受产品质量监督检查以及签订贸易合同的技术依据。企业应采取措施确保经备案的产品标准的实施，严格按标准生产。

This certificate is awarded in accordance with 《Standardization Law of the People's Republic of China》 and 《Statutes of Standardization Administration of Zhejiang Province》 as technical reference for the enterprise organizing production, sales and accepting product quality supervision and inspection, and signing trade contracts. The enterprise shall take measures to assure implementation of the registered product standards and organize production strictly in compliance with the Standards.

证书编号： 330303BZ1527-3

备案号： Q330303J16.1115-2008

产品名称： 无凹槽刀闸阀

产品标准号： Q/WQS 03-2008

产品标准名称： 无凹槽刀闸阀

标准分类号： J16 复审变更登记： 采标程度：

采用国际标准编号：

企业名称： 温州奇胜阀门制造有限公司

企业地址： 温州市龙湾区瑶溪镇河口村

法人代表： 姜日静 企业代码： 73992294-3

联系电话： 86616200、13858706009 邮政编码： 325038

发证机关： 温州市质量技术监督局龙湾分局

发证日期： 2008年1月17日 有效日期： 2011年1月16日

制证机关(盖章) Certificats Making Agency Chop)

5. 资质荣誉证书

5.1 高新技术企业证书



5.2 国家重点新产品证书



5.3 国家火炬计划项目证书





5.4 浙江省高成长科技型中小企业



5.5 浙江省高新技术产品证书





5.6 温州市科技(创新)型企业证书

证书编号: 2016033

温州市科技(创新)型企业证书

兹 认 定

温州奇胜阀门制造有限公司

为温州市科技(创新)型企业



5.7 浙江省专精特新中小企业证书



5.8 龙湾区科学技术奖



5.9 龙湾区名牌商标





5.10 守合同重信用企业证书



5.11 温州市龙湾区阀门行业协会会员单位



5.12 温州市食品制药机械行业协会第六届理事会会员单位



6. 专利证书

6.1 一种刀闸阀以及阀体内衬件的制造工艺

证书号 第 4167379 号





发 明 专 利 证 书

发 明 名 称：一种刀闸阀以及阀体内衬件的制造工艺

发 明 人：姜日静

专 利 号：ZL 2018 1 1092861.1

专 利 申 请 日：2018 年 09 月 19 日

专 利 权 人：温州奇胜阀门制造有限公司

地 址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

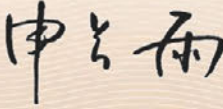
授 权 公 告 日：2020 年 12 月 22 日 授 权 公 告 号：CN 109210218 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



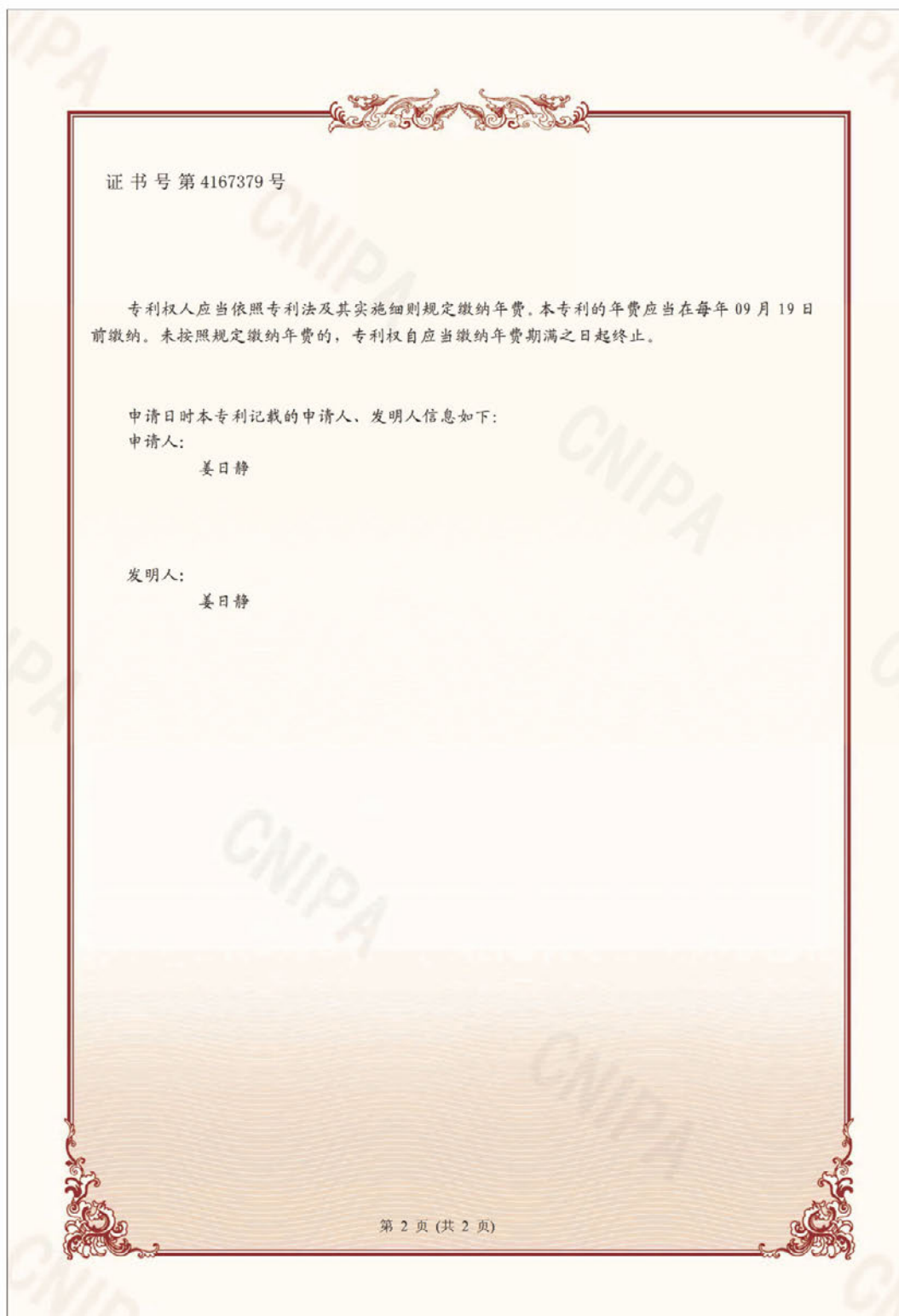
局长
申长雨



2020 年 12 月 22 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页



6.2 一种抗酸碱腐蚀专用内衬聚氨酯刀闸阀及制造工艺

证书号第 4756727 号



发 明 专 利 证 书

发 明 名 称：一种抗酸碱腐蚀专用内衬聚氨酯刀闸阀及制造工艺

发 明 人：姜日静

专 利 号：ZL 2016 1 0689195.4

专 利 申 请 日：2016 年 08 月 19 日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地 址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

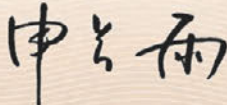
授 权 公 告 日：2021 年 10 月 26 日 授 权 公 告 号：CN 107351423 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页



6.3 一种双向密封耐磨内衬聚氨酯刀闸阀的加工工艺

证书号第 5400518 号





发 明 专 利 证 书

发 明 名 称：一种双向密封耐磨内衬聚氨酯刀闸阀的加工工艺

发 明 人：姜日静;方林;张建军;唐永富;余珠占

专 利 号：ZL 2020 1 1108780.3

专利申请日：2020 年 10 月 16 日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地 址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

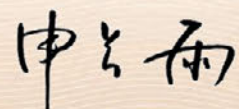
授权公告日：2022 年 08 月 23 日 授权公告号：CN 112392975 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨





第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号 第 5400518 号

专利权人应当依照专利法及其实实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 10 月 16 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：
温州奇胜阀门制造有限公司

发明人：
姜日静；方林；张建军；唐永富；余珠占

第 2 页 (共 2 页)

6.4 一种衬聚氨酯分体式刀闸阀

证书号 第14438445号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种衬聚氨酯分体式刀闸阀

发 明 人：姜日静;方林;张建军;唐永富;余珠占

专 利 号：ZL 2020 2 2306496.9

专利申请日：2020年10月16日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地 址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

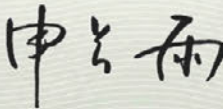
授权公告日：2021年10月22日 授权公告号：CN 214466231 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页



6.5 一种刀闸阀的密封结构

证书号第 14389097 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种刀闸阀的密封结构

发 明 人：姜日静

专 利 号：ZL 2021 2 0445856.5

专利申请日：2021 年 03 月 02 日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地 址：325000 浙江省温州市空港新区兴宇路 8 号

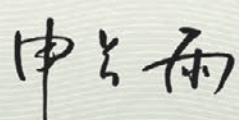
授权公告日：2021 年 10 月 15 日 授权公告号：CN 214404745 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



2021 年 10 月 15 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号 第14389097号

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年03月02日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：
申请人：
奇胜阀门有限公司

发明人：
姜日静

第2页(共2页)

6.6 一种矿浆专用刀闸阀用阀门

证书号第 14422411 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种矿浆专用刀闸阀用阀门

发 明 人：姜日静;方林;张建军;唐永富;余珠占

专 利 号：ZL 2020 2 2289099.5

专利申请日：2020 年 10 月 15 日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地 址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

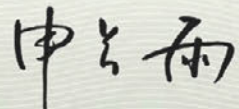
授权公告日：2021 年 10 月 22 日 授权公告号：CN 214466195 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号 第 14422411 号

印花税
代扣专用章

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 10 月 15 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

温州奇胜阀门制造有限公司

发明人：

姜日静；方林；张建军；唐永富；余珠占

第 2 页 (共 2 页)

6.7 一种耐磨高压刀闸阀

证书号第14432784号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种耐磨高压刀闸阀

发 明 人：姜日静;方林;张建军;唐永富;余珠占

专 利 号：ZL 2020 2 2289100.4

专利申请日：2020年10月15日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地 址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

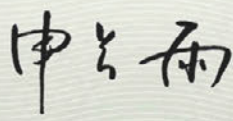
授权公告日：2021年10月22日 授权公告号：CN 214466196 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号 第 14432784 号

专利权人应当依照专利法及其实实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 10 月 15 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：
温州奇胜阀门制造有限公司

发明人：
姜日静；方林；张建军；唐永富；余珠占

第 2 页 (共 2 页)

6.8 一种单向密封阀座衬胶型刀闸阀

证书号第 15040476 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种单向密封阀座衬胶型刀闸阀

发 明 人：姜日静;方林;张建军;唐永富;余珠占

专 利 号：ZL 2020 2 2307564.3

专利申请日：2020 年 10 月 16 日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地 址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

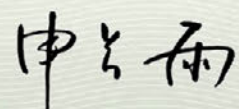
授权公告日：2021 年 12 月 07 日 授权公告号：CN 215059590 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 15040476 号

印花税
代扣专用章
国家知识产权局

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 10 月 16 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：
温州奇胜阀门制造有限公司

发明人：
姜日静；方林；张建军；唐永富；余珠占

第 2 页 (共 2 页)

6.9 一种双向密封单体穿透式刀闸阀

证书号第 15032193 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种双向密封单体穿透式刀闸阀

发 明 人：姜日静;方林;张建军;唐永富;余珠占

专 利 号：ZL 2020 2 2289098.0

专利申请日：2020 年 10 月 15 日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地 址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

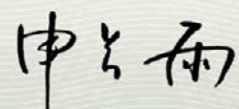
授权公告日：2021 年 12 月 07 日 授权公告号：CN 215059589 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 15032193 号

印花税
代扣专用章
国家知识产权局

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 10 月 15 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：
温州奇胜阀门制造有限公司

发明人：
姜日静；方林；张建军；唐永富；余珠占

第 2 页 (共 2 页)

6.10 一种刀闸阀用分体式阀座

证书号第20880361号





实用新型专利证书

实用新型名称：一种刀闸阀用分体式阀座

发 明 人：姜日静

专 利 号：ZL 2023 2 2808416.3

专 利 申 请 日：2023年10月19日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地 址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

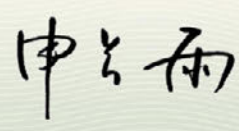
授 权 公 告 日：2024年05月03日 授权公告号：CN 220891125 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨





2024年05月03日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第20880361号

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年10月19日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：
奇胜阀门有限公司

发明人：
姜日静

第 2 页 (共 2 页)



国家知识产权局

100000

北京市海淀区上地四街3号二层260 北京华际知识产权代理有限公司

洋淑梅(0577-86555688)

发文日:

2023年02月02日



申请号: 202310051072.8

发文序号: 2023020200121360

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日等信息通知如下:

申请号: 2023100510728

申请日: 2023年02月02日

申请人: 奇胜阀门有限公司

发明人: 姜日静,余珠占,姜日谊,吴祥福,谭孝祥

发明创造名称: 一种单向密封的阀座可更换型刀闸阀

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:

权利要求书 1份2页,权利要求项数: 10项

说明书 1份7页

说明书附图 1份5页

说明书摘要 1份1页

专利代理委托书 1份2页

发明专利请求书 1份5页

实质审查请求书 文件份数: 1份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。

2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。

审查员: 自动受理

联系电话: 010-62356655

审查部门: 初审及流程管理部

200101
2022.10

纸件申请,回函请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 国家知识产权局专利局受理处收
电子申请,应当通过专利业务办理系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

100000

北京市海淀区上地四街3号二层260
北京华际知识产权代理有限公司 许淑梅(0577-86555688)

发文日:

2022年12月03日



申请号或专利号: 202211541592.9

发文序号: 2022120301074840

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 202211541592.9

申请日: 2022年12月02日

申请人: 奇胜阀门有限公司

发明创造名称: 一种附带先导分体闸板的稳压式胶刀闸阀

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:

说明书附图 每份页数:4页 文件份数:1份

说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份

权利要求书 每份页数:3页 文件份数:1份 权利要求项数: 10项

说明书 每份页数:9页 文件份数:1份

专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份

发明专利请求书 每份页数:5页 文件份数:1份

实质审查请求书 每份页数:1页 文件份数:1份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后,依据专利法实施细则第9条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101
2019.11

纸件申请, 回函请寄: 100086 北京市海淀区前门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处收
电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

100000

北京市海淀区土地四街3号二层260
北京华际知识产权代理有限公司 许淑梅(0577-86555688)

发文日:

2022年11月03日



申请号或专利号: 202211369560.5

发文序号: 2022110301659520

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 202211369560.5

申请日: 2022年11月03日

申请人: 奇胜阀门有限公司

发明创造名称: 一种减磨式具备压力锁功能的方形刀闸阀

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:

实质审查请求书 每份页数:1页 文件份数:1份

说明书 每份页数:7页 文件份数:1份

权利要求书 每份页数:2页 文件份数:1份 权利要求项数: 10项

说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份

专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份

说明书附图 每份页数:5页 文件份数:1份

发明专利请求书 每份页数:5页 文件份数:1份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后,依据专利法实施细则第9条予以审查。

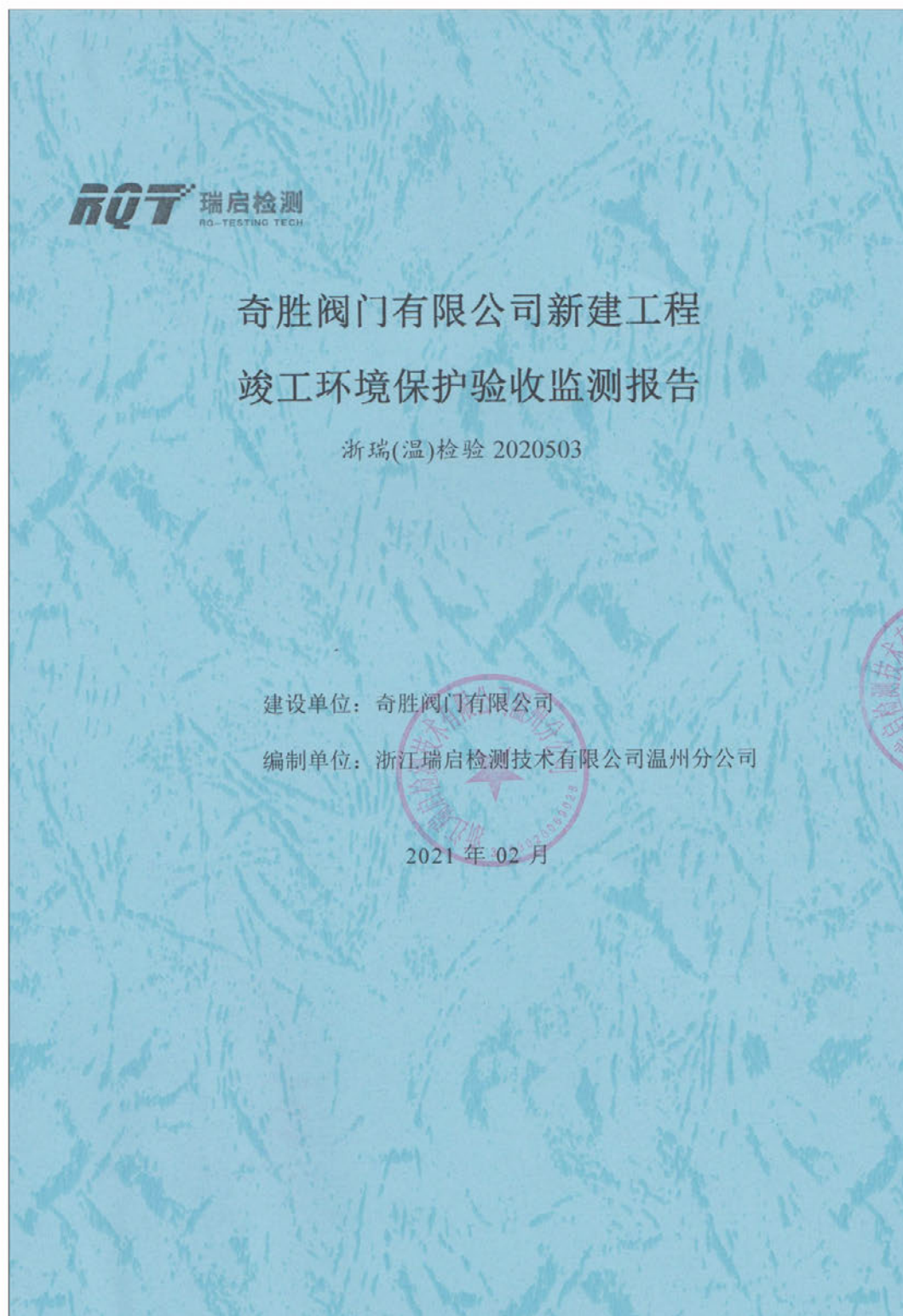
审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101
2010.11

纸件申请, 回函请寄: 100068 北京市海淀区衙门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处收
电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

7.检测报告





检 验 检 测 报 告

浙瑞(温)检 2020-10363

项目名称 温州奇胜阀门制造有限公司

新建工程竣工环境保护验收监测

客户名称 温州奇胜阀门制造有限公司

报告日期 2020 年 10 月 27 日

浙江瑞启检测技术有限公司

温州分公司



检验检测报告

浙瑞(温)检 2020-10430

项目名称 温州奇胜阀门制造有限公司
新建工程竣工环境保护验收监测

客户名称 温州奇胜阀门制造有限公司

报告日期 2020 年 10 月 27 日

浙江瑞启检测技术有限公司
温州分公司



报告编号	2020JC/FBC-05007
总页数	8

电气防爆安全 检测报告

(第1版-1)

项目名称: 温州奇胜阀门制造有限公司喷漆间、油漆仓库

委托单位: 温州奇胜阀门制造有限公司

检测类别: 委托检测

检测日期: 2020年4月22日



温州警诚电气消防设施安全检测有限公司



WZJC-BG-04-1.0-1



常雷检（温）[2020]0037 号

检 测 报 告

雷电防护装置检测资质专用章
常州市防雷设施检测所有限公司
资质等级：甲级 证书编号：1102017016

受检装置名称 喷涂车间防雷（防静电接地）装置

受检单位名称 温州奇胜阀门制造有限公司

检 测 类 别 定期检测

常州市防雷设施检测所有限公司

浙 江 省 雷 电 防 御 管 理 办 公 室 监 制



检 测 报 告

No.浙正检（W）字 250107259 号

项目名称：奇胜阀门有限公司检测项目

委托单位：奇胜阀门有限公司

委托类型：一般委托

报告日期：2025 年 08 月 07 日

浙江正安检测技术有限公司



浙江正安检测技术有限公司 地址：温州经济技术开发区芙蓉江路 25 号第三层至第五层
电话：0577-86387255 86387355 网址：<http://www.wzzajc.cn>





AP-180580

温州奇胜阀门制造有限公司
喷漆场所危险化学品使用
安全现状评价报告

宁波国际投资咨询有限公司

APJ-（国）-112

2020 年 3 月 27 日

安全评价整改及现场核查报告

AGK-JL-19-5.0

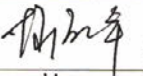
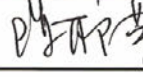
项目编号: AP180580

被评价单位 /项目名称	温州奇胜阀门制造有限公司/喷漆场所危险化学品使用 安全现状评价报告		
序号	整改、对策措施要求	整改情况	现场核查记录
1	企业主要负责人应经相关部门培训且取得有效的安全证书。	已整改	企业主要负责人经应急管理部门考核, 已取得安全资格证书。
2	企业应建立各级安全生产责任制和安全生产规章制度(包括安全投入保障制度、安全事故隐患排查治理制度、喷漆作业安全规章制度和操作规程、动火、临时用电的审批管理制度等)。	已整改	企业已建立各级安全生产责任制和安全生产规章制度(包括安全投入保障制度、安全事故隐患排查治理制度、喷漆作业安全规章制度和操作规程、动火、临时用电的审批管理制度等)。
3	企业应建立生产安全事故应急预案, 并建立急演练档案。	已整改	企业已建立生产安全事故应急预案, 并建立急演练档案。
4	企业应提供喷漆场所、净化装置防静电检测合格的报告。	已整改	企业已提供喷漆场所、净化装置检测合格的防静电检测报告。
5	喷漆场所通往废气处理系统净化装置排风管道拐角处应设置清理口。	已整改	喷漆场所通往废气处理系统净化装置排风管道拐角处已设置清理口。
6	喷漆场所和油漆中间库地面应使用不发火花的地面或覆盖不发火的材料。	已整改	喷漆场所和油漆中间库地面已铺设不发火砂浆。
7	油漆中间库内应设置温湿度计, 并按及时记录。	已整改	油漆中间库内已设置温湿度计, 并已按时记录。
8	净化装置前应设置有机废气直接排空装置。	已整改	净化装置前已设置有机废气直接排空装置。
9	企业应在废气处理装置出风口处设置可燃气体浓度报警探头。	已整改	企业已在废气处理装置出风口处设置可燃气体浓度报警探头。
10	防爆型强制机械排风设备应与可燃气体报警装置进行连锁。	已整改	防爆型强制机械排风设备已与可燃气体报警装置进行连锁安装。
11	喷漆场所应设置导除人体静电装置。	已整改	喷漆场所已设置导除人体静电装置。
12	喷漆场所与油漆中间库均应设置洗眼器、淋洗器等安全防护措施。	已整改	喷漆场所与油漆中间库均已设置洗眼器、淋洗器等安全防护措施。
13	喷漆场所和油漆中间库应设“闲人免进”、“严禁烟火”、“当心中毒”、“佩戴劳保用品”等安全警示标志。	已整改	喷漆场所和油漆中间库已设“闲人免进”、“严禁烟火”、“当心中毒”、“佩戴劳保用品”等安全警示标志。
14	企业应设置喷漆作业岗位操作规程。	已整改	喷漆场所已设置喷漆作业岗位操作规程。
15	喷漆场所、油漆中间库应挂贴危险化学品安全周知卡。	已整改	喷漆场所、油漆中间库已挂贴危险化学品安全周知卡。



整改确认意见:

本评价报告提出的 15 条整改措施,被评价单位已整改完成,经评价人员现场检查确认,符合安全生产要求。

现场确认人	签名/日期:  2020.10.9	
部门负责人	签名/日期:  2020.10.9	
项目负责人	签名/日期:  2020.10.9	

奇胜阀门有限公司新建工程 竣工环境保护自主验收意见

2021年2月5日,奇胜阀门有限公司根据《奇胜阀门有限公司新建工程竣工环境保护验收监测报告》,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环保验收,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

项目位于温州市机场片区永兴北单元JC-01A-32地块,厂房总用地面积约为10000.2平方米,总建筑面积约12116.65平方米。年产刀闸阀10万台(其中不锈钢刀闸阀3万台,碳钢、铸铁刀闸阀7万台),设有一条喷漆流水线,一条小工件喷塑线和一条大工件喷塑线。项目总投资4220万元。

(二)建设过程及环保审批情况

企业原名温州奇胜阀门制造有限公司,于2021年01月14日更名为奇胜阀门有限公司。2017年07月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制完成了《温州奇胜阀门制造有限公司新建工程环境影响报告书》,并于2017年08月28日通过了温州市龙湾区环境保护局的审批(龙环建审[2017]159号)。

(三)投资情况

本项目总投资4220万元,其中环保投资104万元,占总投资比

例为 2.54%。

（四）验收范围

本次验收范围为奇胜阀门有限公司新建工程。验收监测期间，公司正常运营。

二、工程变动情况

经现场勘查，企业将干式喷漆改为湿式喷漆，其他情况与环评内容基本一致、经分析属于非重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水经化粪池处理后，纳管排放。试压水、水切割水循环使用，不外排。超声波清洗水、喷漆水帘水经废水处理设施处理（气浮+混凝沉淀法）达标后纳管排放。

（二）废气

打磨粉尘经水帘除尘后汇同两台抛丸机产生的粉尘经滤芯除尘处理后引至 20m 高空排放；独立的一台抛丸机产生的粉尘经设备自带的布袋除尘处理后引至 20m 高空排放；小件喷塑粉尘经旋风除尘+滤芯除尘后汇同喷塑烘干废气、天然气燃烧废气一并引至 20m 高空排放；大件喷塑粉尘经旋风除尘+滤芯除尘后汇同喷塑烘干废气、天然气燃烧废气一并引至 20m 高空排放；喷漆废气经水喷淋+除雾器+UV 光氧+活性炭吸附处理后引至 25m 高空排放。

（三）噪声

项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。

（四）固体废弃物

生活垃圾集中收集后委托环卫部门定期清运；废边角料、废切割砂、抛丸废渣、回收粉尘收集后外售；设置危废暂存间，污泥、废过滤吸附介质、废乳化液、废包装桶、漆渣委托温州瑞境环保科技有限公司收集并转处置。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

（一）污染物达标排放情况

1、废水

2020年10月16日、10月17日废水监测结果表明，奇胜阀门有限公司回用水池水质，pH值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类、阴离子表面活性剂日均浓度均符合温州市东片污水处理厂进水标准；氨氮、总磷日均浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；厂区总排放口水质，pH值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《温州市东片污水处理厂进水标准》；氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

2、废气

2020年10月16日、10月17日废气监测结果表明，奇胜阀门有限公司喷漆、晾干废气处理设施出口，颗粒物、苯系物、乙酸酯类、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》表1大气污染物排放限值；打磨、抛丸废气处理设施出口、抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；大件喷塑、烘干、燃烧废气排放口，

颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物排放浓度及排放速率均符合环评批复的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，同时符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》有关限值要求；

厂界无组织废气监测点，颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2无组织排放浓度监控限值；非甲烷总烃、二甲苯、乙酸丁酯排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》。

2020年12月13日、12月14日废气监测结果表明，奇胜阀门有限公司小件喷塑、烘干、燃烧废气排放口，颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，同时符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》有关限值要求。

3、噪声

2020年10月16日、10月17日监测表明，奇胜阀门有限公司厂界噪声监测点，昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准。

4、固废

各类一般固废已经妥善处置，设置了危废暂存间，签订危废收集转运处置协议。

（二）污染物总量控制

经核算，项目实际每年排放COD、氨氮、二氧化硫、氮氧化物总量均小于核定量，已经申购了排污权指标。

五、验收存在的主要问题及后续要求

4

1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容及附件，完善有关资料汇总，及时公示环境信息及竣工验收材料。完善涂装行业污染整治提升符合性分析，补充废水、废气处理设计方案及操作手册。

2、按照《浙江省挥发性有机物深化治理与减排工作方案》（2017-2020 年）、《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》、温政办【2018】99 号《温州市人民政府办公室关于印发温州市七类行业整治提升行动方案（2018-2020 年）的通知》，完善喷漆废气收集系统，喷漆房做到密闭，不得在喷漆房外喷漆、刷漆，喷塑工序强化密闭性，提高废气收集率，减少无组织废气排放；废气处理设施的活性炭填充量和更换频次需满足实际处理废气量要求，提高废气污染物处理率，降低 VOCs 排放量。

3、加强环保设施运行管理，定期清理、维护，确保污染物长期稳定达标排放，完善环保标识和操作规程，规范设置排污口和监测采样口，环保设备标识牌标出企业名称、设计治理单位名称、处理能力、处理工艺、工艺参数等内容。

4、做好超声波清洗废水、喷漆水帘废水、废气喷淋塔废水的收集、处理，完善自动配药系统，科学合理投药，提高废水循环使用率，减少废水排放总量，加强废水水质的金属因子监控。

5、强化高噪声设备的隔声减振措施，确保厂界噪声稳定达标；加强车间环境管理，继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。重视油漆、稀释剂储存、使用的环境风险管理，杜绝污染事故的发生。

6、保持车间环境整洁，杜绝跑冒滴漏；各类工业固废分类暂存，规范建设危险暂存场所，废活性炭、漆渣、废油漆空桶需密闭包装暂存，避免二次挥发污染；完善警示标志和管理台帐。

六、验收结论

经资料查阅和现场查验，奇胜阀门有限公司新建工程环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施已经建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力总体上适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目环境保护设施竣工自主验收。

七、验收结论验收人员信息

验收人员信息见“项目竣工环境保护验收签到表”。

验收工作组成员签名：

张欢欢 周明 王江 姜新
赵伟 叶新



会议签到表

会议名称	奇胜阀门有限公司新建工程竣工环境保护验收会议		
会议时间	2021年02月03日		
会议地点	温州市机场片区永兴北单元 JC-01A-32 地块		
参会人员			
姓名	单位	职务	电话
姜日静	奇胜阀门有限公司	总经理	13858706009
阮文欢	温州医科大学	副教授	1582566747
钱晓华	浙江省环境科学研究院	主任	13738366169
吴江	浙江省材料学会	高工	13968940123
叶高	温州市生态环境局龙湾分局	科长	13616643607
赵祥伟	温州蓝箭环保有限公司	总经理	18857725135

8.城镇污水排入排水管网许可证

城镇污水排入排水管网许可证	
奇胜阀门有限公司	：
根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令641号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（2015年1月22日住房和城乡建设部令第21号发布，根据2022年12月1日住房和城乡建设部令第56号修正）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。特发此证。	
有效期：自 二〇二五年 八月 二十日	发证单位（章）
至 二〇三〇年 八月 二十日	二〇二五 年 八 月 一 日
许可证编号：浙温龙综法排字第20254131 号	

中华人民共和国住房和城乡建设部监制 浙江省住房和城乡建设厅印制

9.温州市龙湾区环境保护局文件

温州市龙湾区环境保护局文件

龙环建审〔2017〕159号

关于《温州奇胜阀门制造有限公司新建工程
环境影响报告书》审查意见的函

温州奇胜阀门制造有限公司：

你单位报送的由浙江瑞阳环保科技有限公司编写的《温州奇胜阀门制造有限公司新建工程环境影响报告书》、温州市环境保护设计科学研究院技术评估报告（温环评估〔2017〕35号）和专家组评审意见已收悉温州市已收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《中华人民共和国环境保护法》第十九条等有关规定，经研究，我局审查意见函复如下：

一、原则同意环评报告书结论和建议。你单位须严格按照环评报告书所列要求逐项予以落实。

二、该项目位于温州市机场片区永兴北单元 JC-01A-32



地块，厂房总用地面积约 10000.2 平方米，总建筑面积约 12116.65 平方米。年产刀闸阀 10 万台（其中不锈钢刀闸阀 3 万台、碳钢，铸铁刀闸阀 7 万台），设有一条喷漆流水线，一条小工件喷塑线和一条大工件喷塑线。项目总投资 4220 万元。具体生产设备详见环评文本。

一、落实施工期间各项污染防治对策和生态保护措施，减少施工造成的环境污染和生态破坏。无施工工艺特需，夜间不得施工，确需进行夜间施工的，须经环保部门批准并告知附近居民。

二、落实污水处理设施，生活废水经预处理达到东片污水处理厂进管标准后纳管达标排放。超声波清洗废水收集经隔油混凝沉淀处理达东片污水处理厂进管标准后纳管达标排放。水切割水、试压废水经沉淀后循环使用，不外排。废水排放执行东片污水处理厂进管标准，其中氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

四、加强车间通风，工作人员做好必要的防护措施。严格执行废气分类收集、处理；喷漆台采用干式喷漆，喷漆房为封闭式微负压设计。调漆废气及喷漆废气经喷漆房抽风系统收集，流平废气及晾干废气经隧道抽风系统收集，收集后废气经屋顶的喷漆线废气处理设施处理后通过 20 米排气筒高空达标排放；喷漆烘干废气经抽风装置收集后引至车间屋顶 20 米高空达标排放；喷塑粉尘经抽风系统捕集送入粉尘回收装置处理达标后引至 20 米高排气筒达标排放；抛丸粉尘经自带布袋除尘器处理后引至高空达标排放；天然气燃烧

2

废气经收集后引至 20 米高空达标排放；焊接车间加强通风换气，作业人员做好必要防护措施；打磨工序设置独立区域，加强地面清扫废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。醋酸丁酯排放参照执行上海市地方标准《恶臭（异味）污染物排放标准》（DB31/1025-2016）表 2、表 4 中的相应标准；VOSS 排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2、表 5 中相应标准。

五、车间合理布局，选用低噪声设备，落实隔音、消声措施，强化生产管理，加强绿化。本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准。

六、固体废弃物必须集中堆放、合理回收或及时清运处理。金属边角料、废切割砂、抛丸废渣、粉尘收集后外售处理；污泥和生活垃圾委托环卫部门清运；废乳化液、废过滤吸附介质以及废包装桶属危险废物，须经规范收集后委托有处理资质的单位统一处理；一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18559-2001）及修改单标准，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单标准。

七、根据环评计算结果，本项目不需设置大气环境防护距离。其他各类距离要求，请建设单位和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定予以落实。

八、落实环境风险防范措施，制定完善环境风险应急预

3

案，配备必要的应急设施和设置足够容积的事故应急池。定期开展环境风险应急培训和演练，切实加强事故应急处理及防范能力。

九、本项目化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物排放量必须分别严格控制在 0.07 吨/年、0.017 吨/年、0.08 吨/年和 0.36 吨/年之内，排放指标在项目验收前须通过排污权有偿使用和交易获得。

十、项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

十一、项目建成后，须经我局验收合格，方可正式投入生产使用。

十二、根据《中华人民共和国行政复议法》第十二条规定，若你单位对本审批意见内容不服的，可以在六十日内向龙湾区人民政府或者温州市环保局提起行政复议。

温州市龙湾区环境保护局

2017 年 8 月 28 日

温州市龙湾区环保局办公室

2017 年 8 月 28 日 印发

4

CHSUN Valve



A- 优秀 B- 良好 C- 普通 X- 不良

名称	天然橡胶	苯乙烯丁二烯	丁晴橡胶	乙烯 丙烯 橡胶	硅橡胶	氟橡胶	聚氨酯
代码	NR	SBR	NBR	EPDM	Si	FKM	PU
最低温度 °C	-75	-55	-40	-55	-110	-30	-30
最高温度 °C	70	70	100	125	225	250	100
硬度 (shore A)	30~90	40~90	40~90	40~90	40~80	55~90	50~80
抗拉强度 (kgf/cm ²)max	35	25	25	20	15	20	20
耐矿物油性	X	X	A	X	B	A	A
耐酸性	C	C	C	A	X	A	C
耐甲苯性	X	X	X	X	X	A	A
耐乙醇性	B	B	A	A	X	A	X
耐乙醚性	X	X	C	X	X	X	C

奇胜阀门有限公司

地址: 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号
 电话: 0577-86616200 邮箱: qs3@chisun.cn
 网站: www.chisun.cn www.knifegate.cn